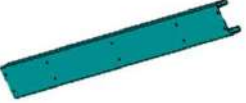
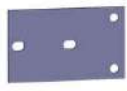
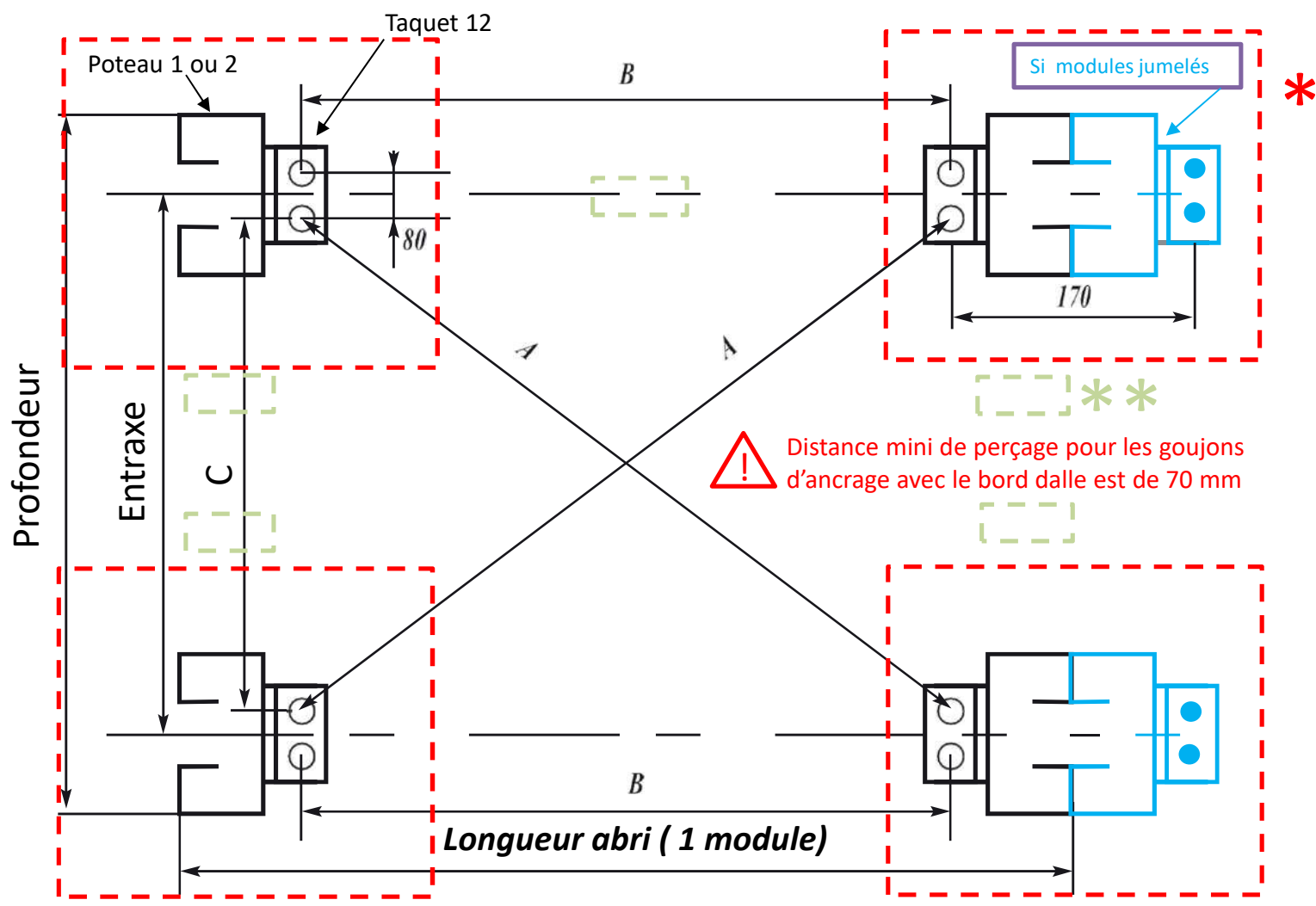


Notice de montage monopente 5%

Modèle : Gamme 3 - 4 ou 5

<u>Pièce</u>	<u>Repère</u>	<u>Pièce</u>	<u>Repère</u>
	N°1 * Poteau avant		N°15 Vis Autoforeuse 6,3 x 25
	N°2 * Poteau arrière		N°16 * Lisse pignon
	N°3 * Arbat	Attention : Profil inversé 	N°17 * Tôle de Bardage pignon
	N°4 * Panne Périphérique		N°18 Taquet Platine
	N°5 * Panne Centrale		N°19 Vis Couturage 6,3 x 22 Petite pointe
	N°6 Platine		N°20 Habillage angle
	N°7 Bracon	Attention : Profil inversé 	N°21 * Tôle de bardage Long pan bas ou haut
	N°9 * Lierne		N°22 Habillage rive
	N°10 Boulon 12*30 + rondelle		N°23 Boulon 12*140
	N°11 Goujon d'ancrage	Câble Tendeur Serre câble Rondelle de 12 	N°31 * Kit câble et tendeur Identique pour bardage et toiture (se référer à la liste à servir pour affectation)
	N°12 Taquet		N°33 Equerre Lierne démontable
	N°13 Support Bracon V		N°34 * Poteau de Pignon
	N°13.1 Contre Plaque Support Bracon V		N°35 * Lierne de Bardage
	N°14 * Tôle de couverture		

Implantation : Vue de dessus (poteaux et taquet d'ancrage)



Gamme 3 : Profondeur 3050 – Entraxe 2890 – C 2810

	<u>Longueur</u>	3000	4000	5000	6000
G3	A	3988	4750	5588	6490
	B	2830	3830	4830	5830

Gamme 4 : Profondeur 4050 – Entraxe 3890 – C 3810

	<u>Longueur</u>	3000	4000	5000	6000
G4	A	4746	5402	6152	6965
	B	2830	3830	4830	5830

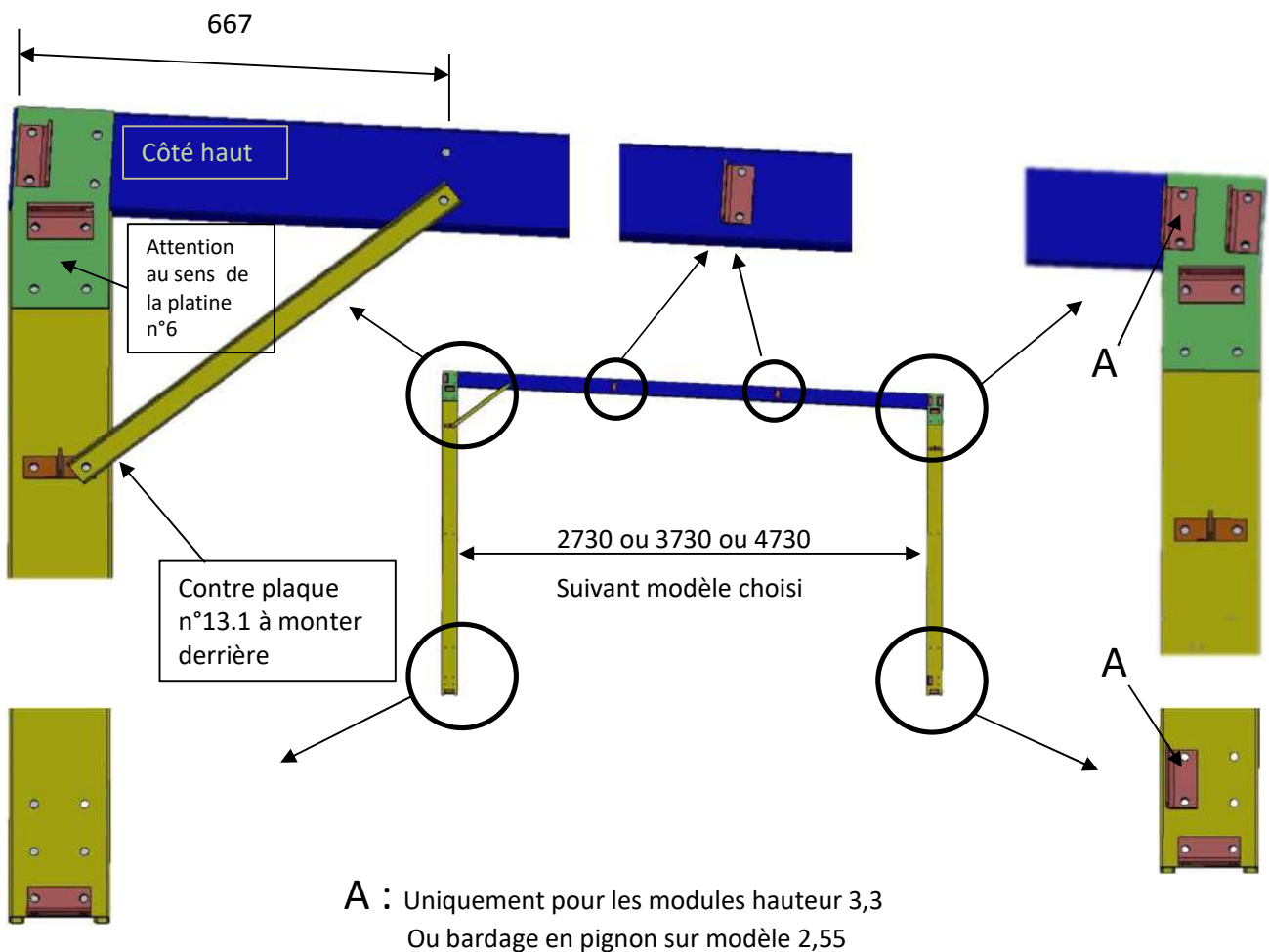
Gamme 5 : Profondeur 5050 – Entraxe 4890 – C 4810

	<u>Longueur</u>	3000	4000	5000	6000
G5	A	5581	6148	6816	7558
	B	2830	3830	4830	5830

Règles générales

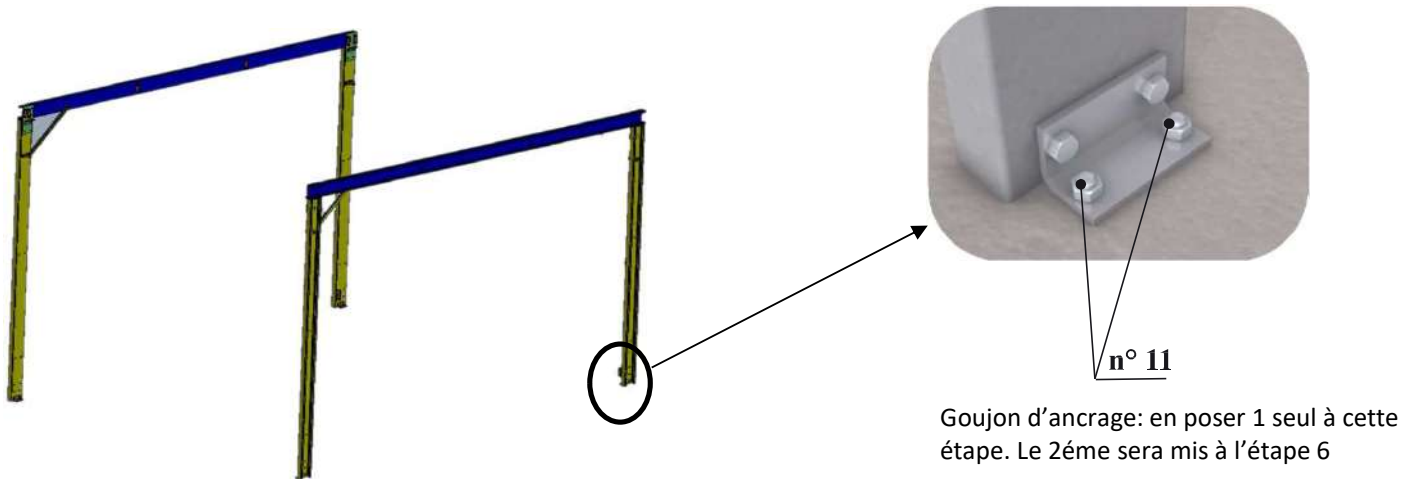
- * Pose sur plots 60*60*60 ou dalle d'épaisseur min. 13 cm.
Béton dosé à 350kg
Montage à 2 personnes minimum.
Précautions d'usage : Gants + Matériel de levage
- * * Plot de maintien pour poteau de renfort pignon ou lierne de bardage selon modèle. 40*40 épaisseurs 10

Etape 1: Assembler les portiques au sol
Attention au sens des arbats n°3.



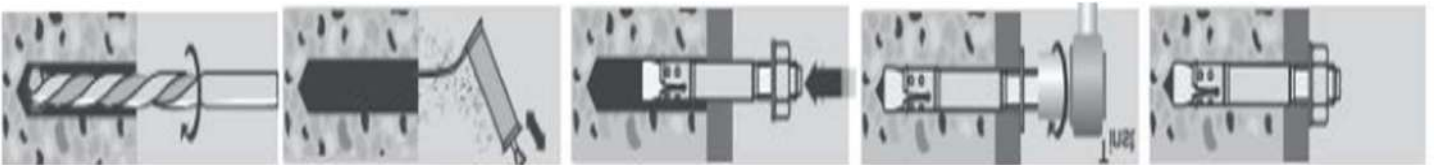
Régler les poteaux parallèles à 2730 (G3) ou 3730 (G4) ou 4730 (G5) avant de serrer modérément. (réglage final à l'étape 6)

Etape 2: Dresser les portiques et fixer l'ensemble au sol.



Attention: Maintenir les portiques en position jusqu'à la fin de l'étape 3B

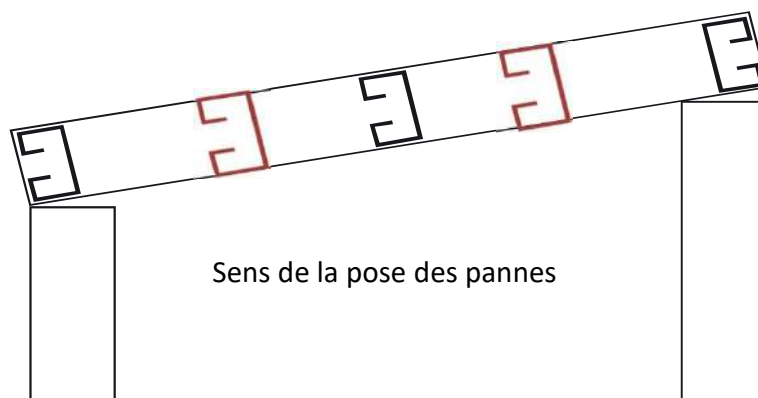
Goujon d'ancrage



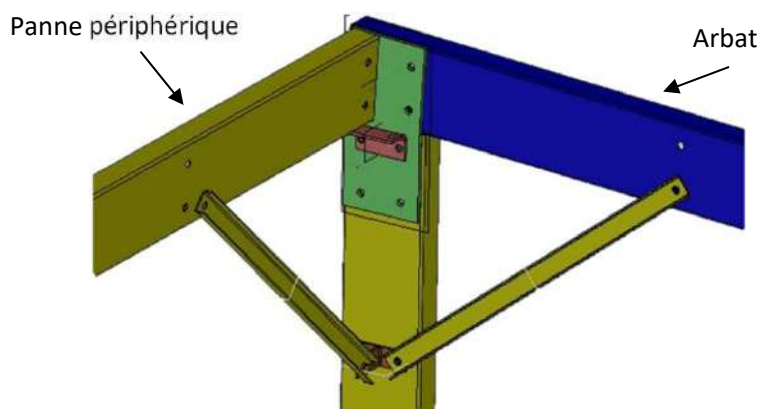
- Perçage $\varnothing$ 12
- Dégager les débris se trouvant dans l'orifice
- Insérer le goujon jusqu'au 1^{er} trait rouge
- Serrer le goujon avec le taquet n°12

Etape 3: Assembler les pannes:

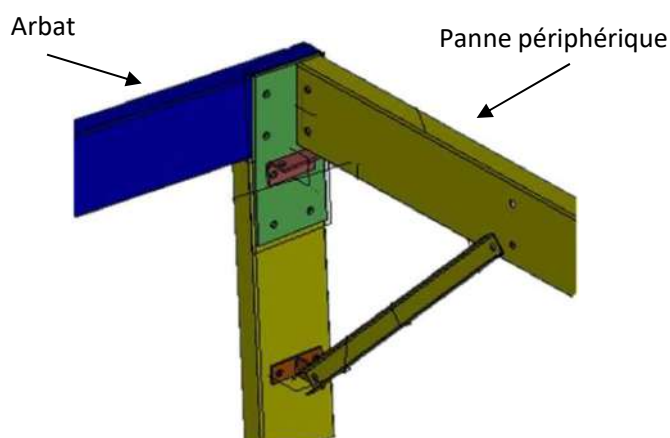
(1 ou 2 pannes centrales suivant le modèle)



A – Assembler la panne périphérique (haute) et les 2 bracons verticaux par angle.

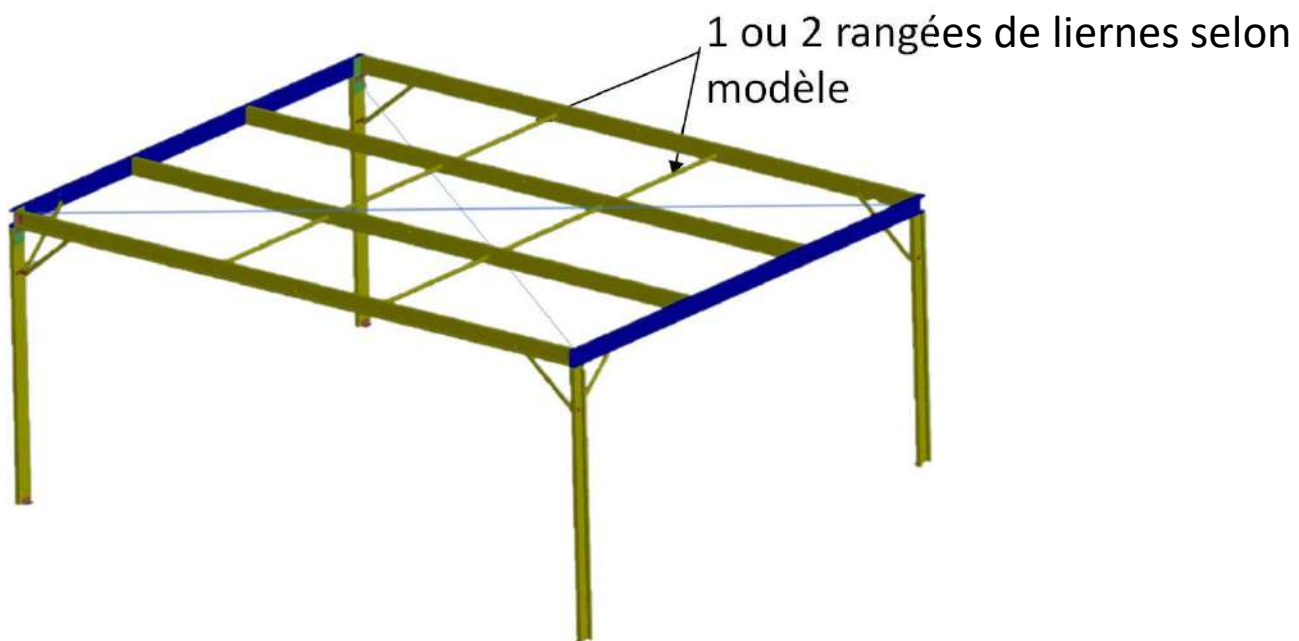


B – Poser la panne périphérique (basse) et le bracon vertical pour chaque angle.



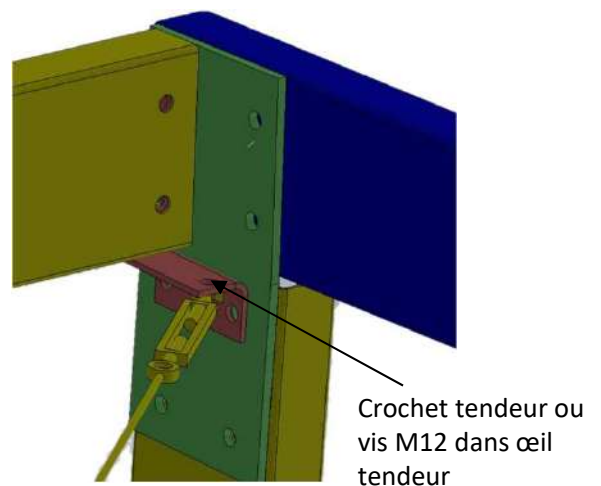
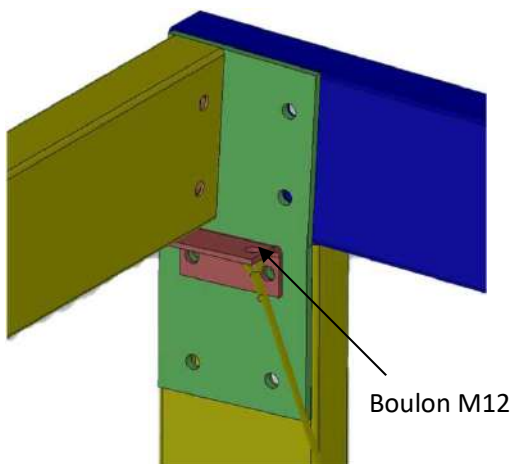
C – Poser la ou les pannes centrales.

Etape 4: Poser les liernes et les câbles de toit.



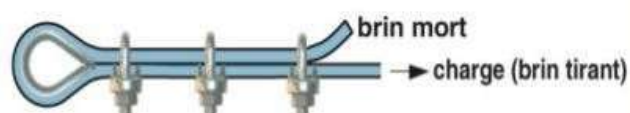
Tendre modérément les câbles de toit, tout en réglant les diagonales de manière identique.

Les câbles ne sont pas tendus de manière rectiligne mais fléchissent légèrement au centre (1 à 2cm).

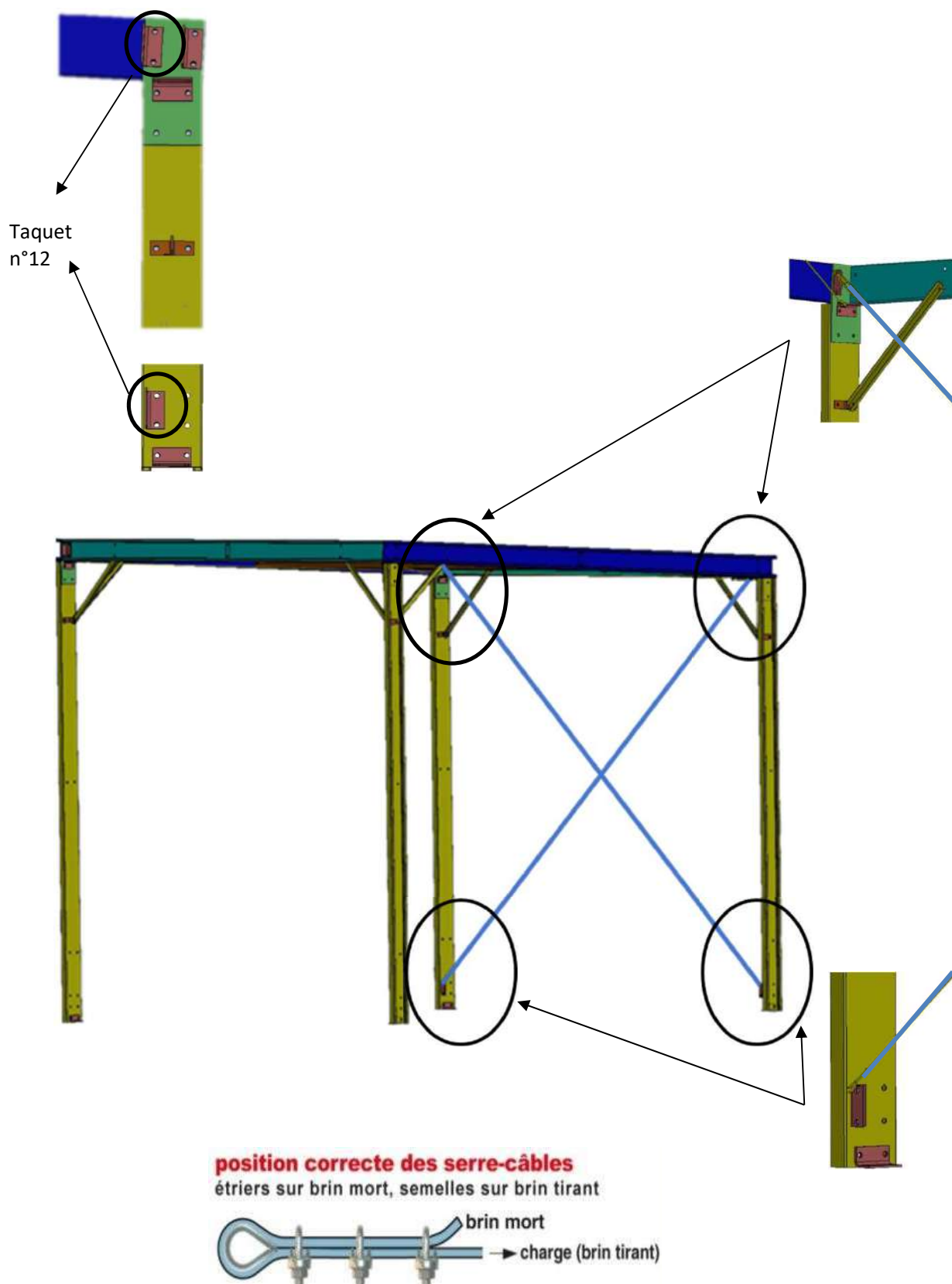


position correcte des serre-câbles

étriers sur brin mort, semelles sur brin tirant

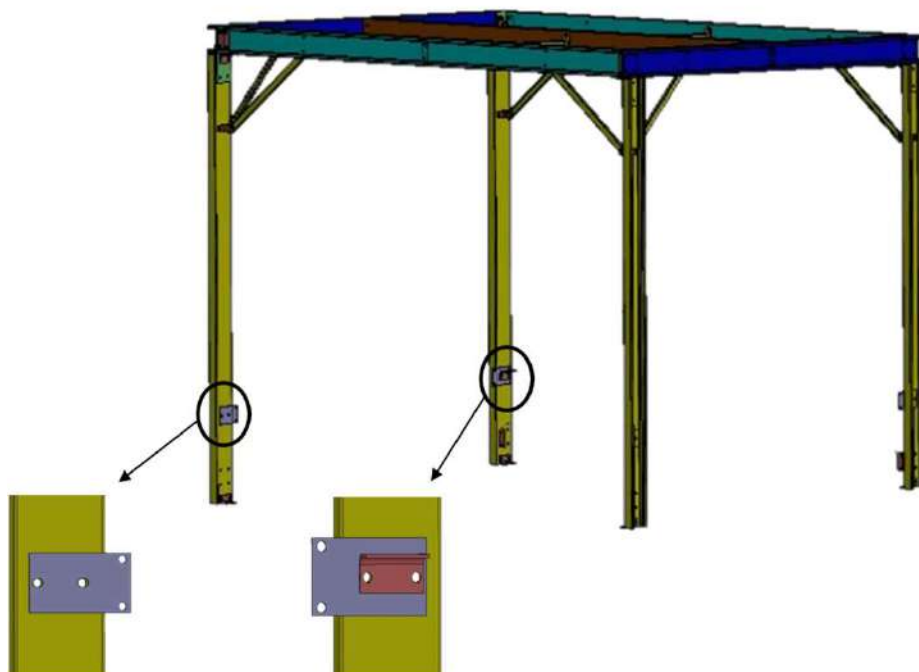


Etape 5: Installer les câbles et les tendeurs (au choix du long Pan haut ou Long Pan bas). Pas de câbles pour les modèles hauteur 2,55 sans bardage en pignon.

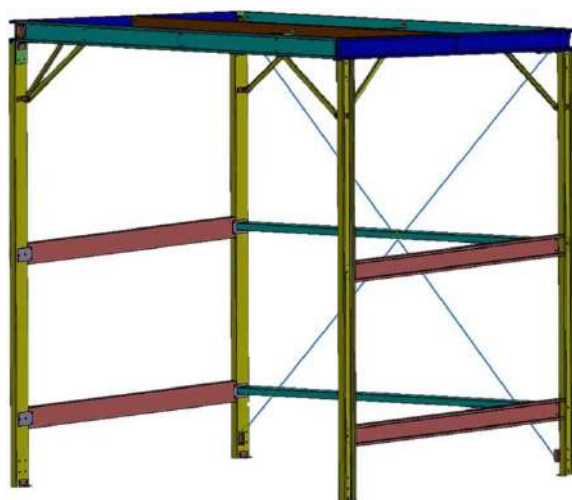


Etape 6 : Tendre les câbles modérément, régler l'aplomb des poteaux et contrôler les diagonales. Un desserrage des platines N°6 (liaison poteau/robat) peut être nécessaire pour le réglage. Celui-ci réalisé, serrer l'ensemble des boulons.

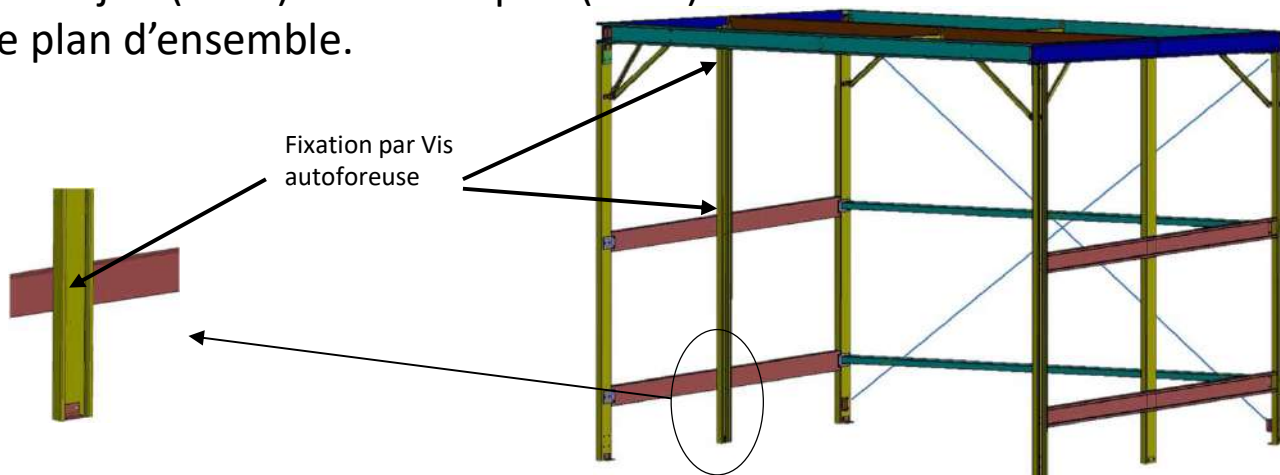
Etape 7: Si option bardage en pignon. Installer les taquets de bardage (N°18) sur les deux poteaux du module recevant le pignon.



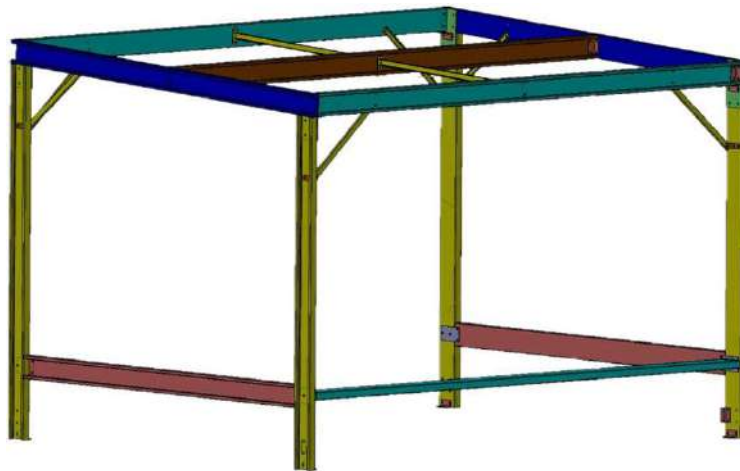
Poser les lisses n°16 (1 ou 2 suivant la hauteur).



Monter le (ou les) poteau(x) de pignon (N°34) avec des vis autoforeuses (N°15)
+ Goujon (N°11) avec le taquet (N°12) au sol suivant la liste à servir et le plan d'ensemble.



Etape 8: Si option bardage en Long Pan. Poser les lisses (N°4 ou 5) et les liernes de bardage (N°35) suivant la liste à servir et le plan d'ensemble.



Si lierne :

Cas 1 lierne



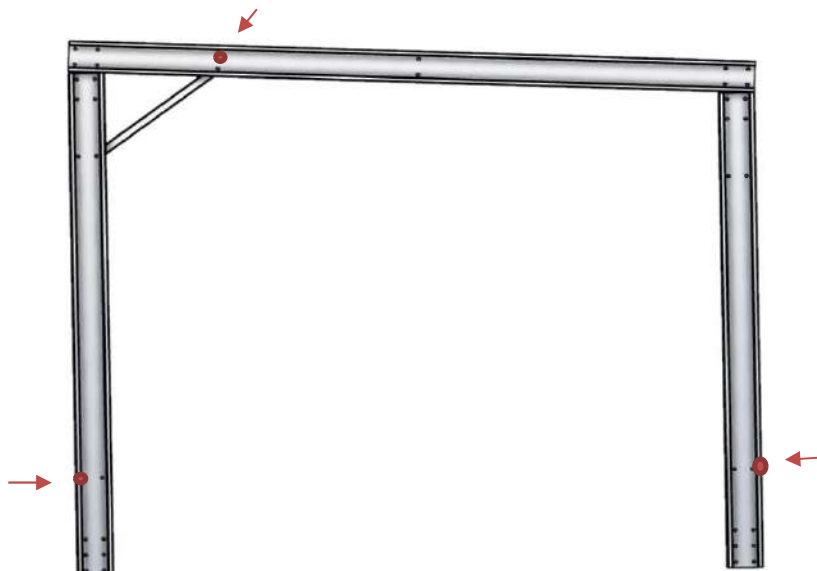
Cas 2 liernes



Cas 3 liernes



Etape 9: Option si jumelage de plusieurs modules. Effectuer l'assemblage des structures du ou des modules complémentaires suivant les étapes précédentes et les lier ensemble avec les vis M12X140 (N°23)•. Le module complémentaire est fixé au sol après l'assemblage avec le 1^{er} module et la pose des différents taquets à leur jonction.



PRÉCONISATIONS TECHNIQUES

- ➡ **Vitesse de rotation** de la visseuse et **charge axiale** adaptées au diamètre de la vis :

Diamètre 6,3 mm

Vitesse de rotation 1.800 tr/min

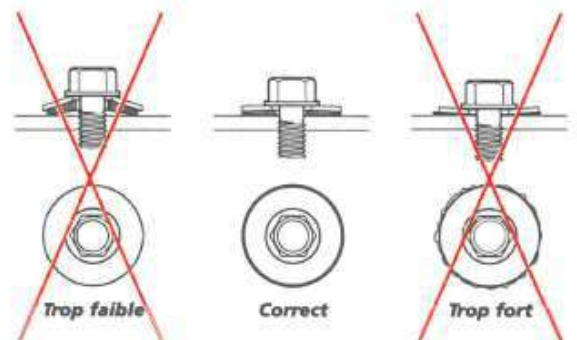
Charge 35 kg

- ➡ Visseuse équipée d'un dispositif de réglage permettant un **contrôle du serrage**, par butée de profondeur ou limiteur de couple.



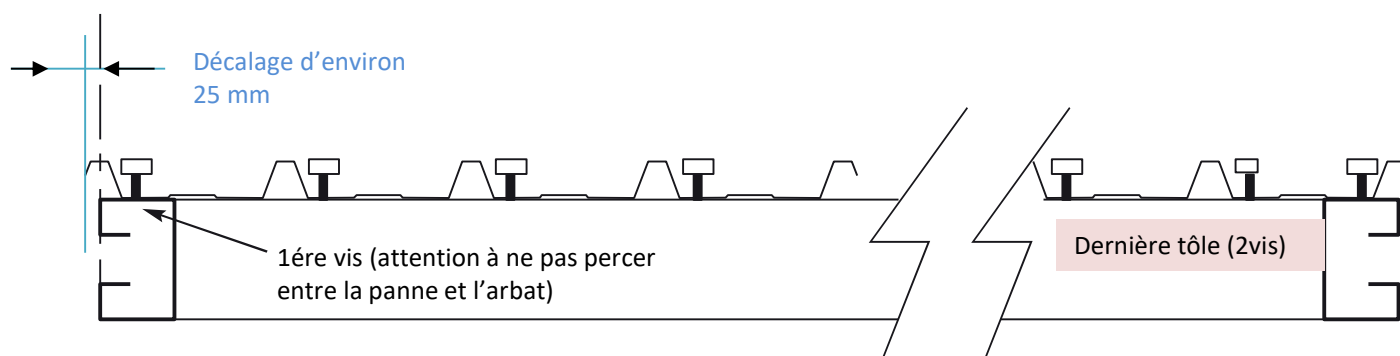
Le non-respect de ces trois règles essentielles peut entraîner des désordres tels que :

Refus de perçage	Capacité de perçage non adaptée à l'application
«Brûlage» de la pointe	Vitesse trop importante
Foiirage ou rupture de la vis ..	Pas de contrôle du serrage
Infiltration d'eau	Rondelle trop écrasée



Retirer les copeaux avant de terminer le serrage.

Etape 10: Poser la couverture

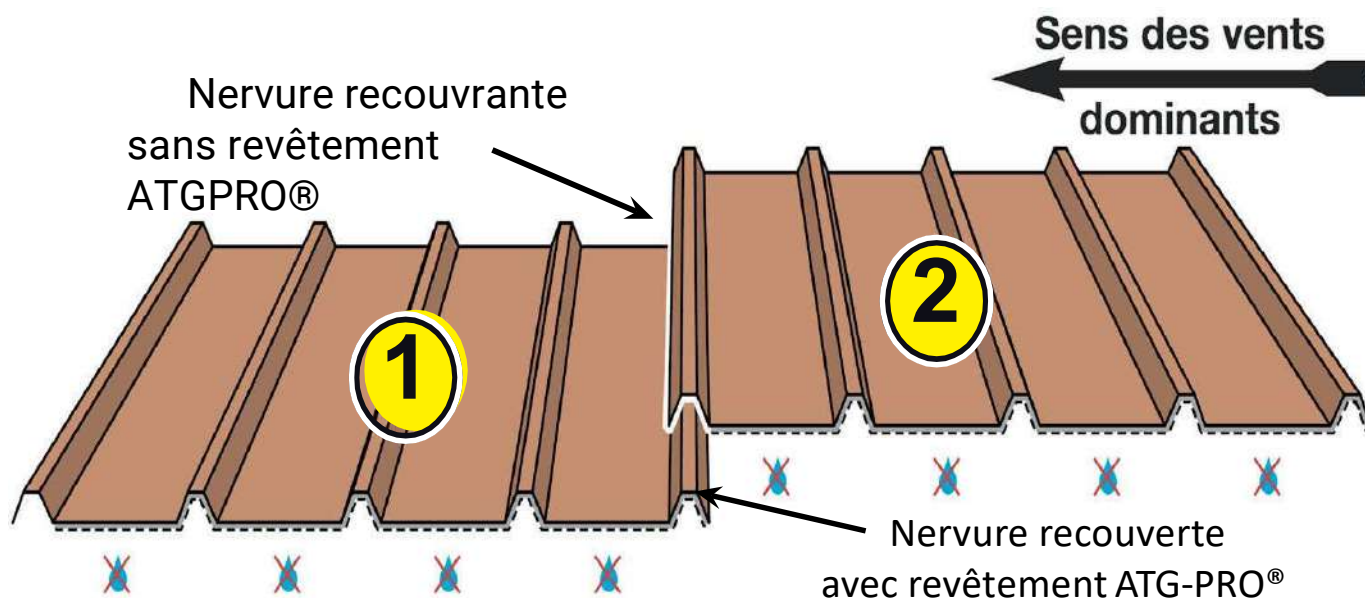


Attention : le débord de toit haut et bas est d'environ 90 mm
Mettre une vis autoforeuse (N°15) à côté de chaque nervure, sur chaque panne.

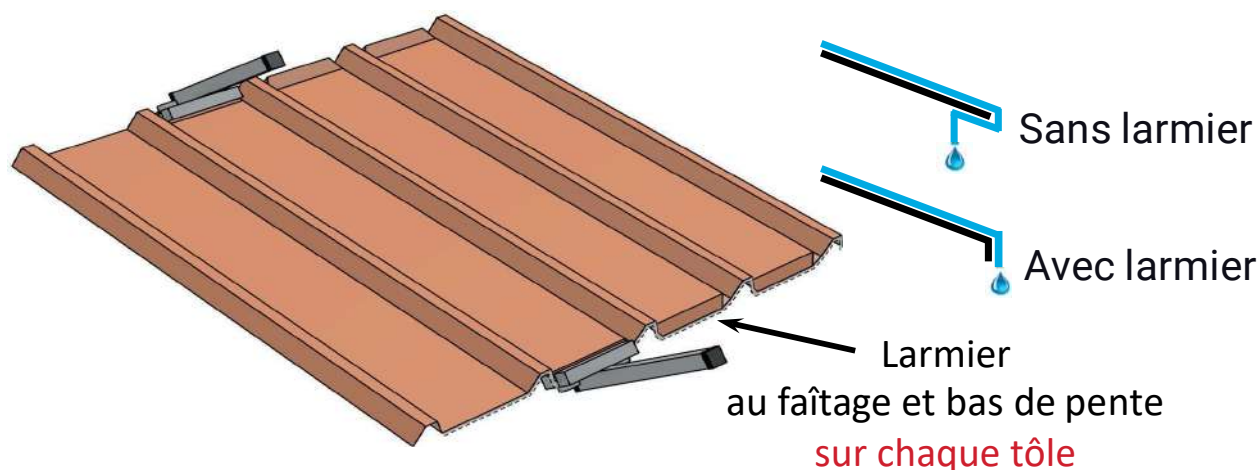
Il est nécessaire de balayer le toit en fin d'opération pour retirer tous les copeaux métalliques.

Pour assurer le bon fonctionnement et la pérennité des Tôles ATG-PRO®, il est impératif que le bâtiment soit bien ventilé (selon le DTU 40.35) et les consignes de pose **BIEN RESPECTÉES**

Bien respecter le sens de pose :

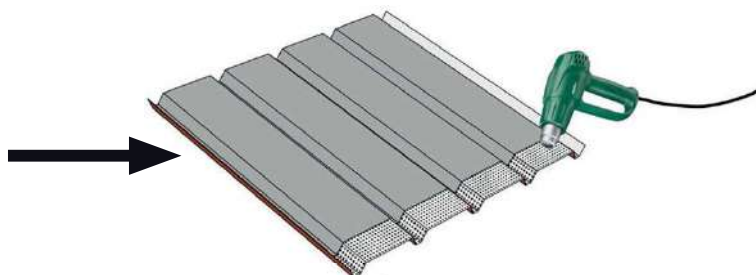


Réaliser des larmiers au faîtage et en bas de pente sur chaque tôle dans le cas de revêtement ATG

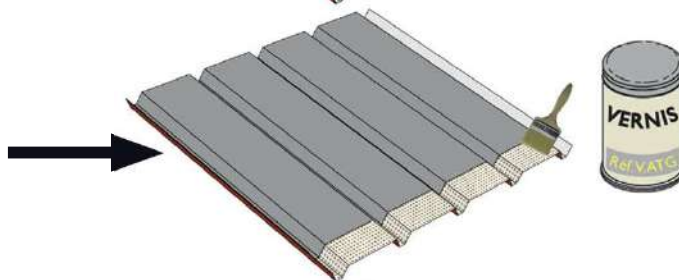


Afin d'éviter tout désordre lié aux risques de remontées d'eau, il est préconisé de neutraliser le revêtement ATG-PRO® en bas de pente en complément du larmier, et au recouvrement en cas de faible pente ou de vent dominant important

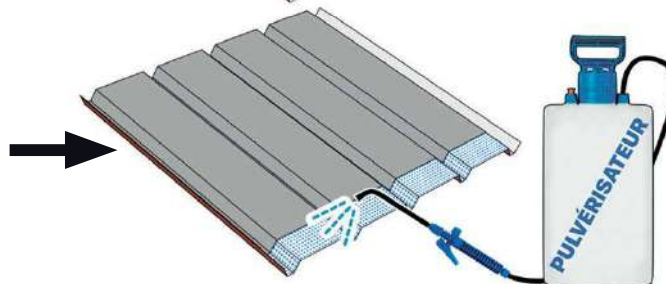
- soit en éliminant le feutre par
brûlage au décapeur thermique



- soit en saturant le feutre par
l'application d'un vernis incolore

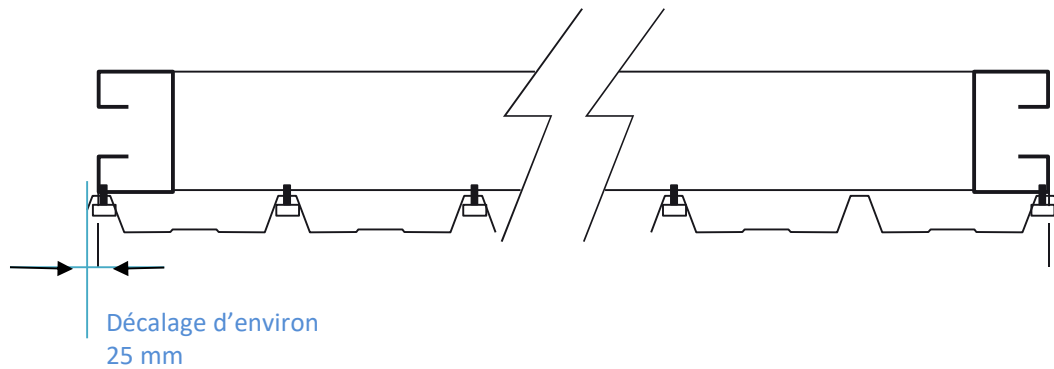


- soit en pulvérisant un hydrofuge
adapté à cet usage (ex. [iso-Fibre®](#))

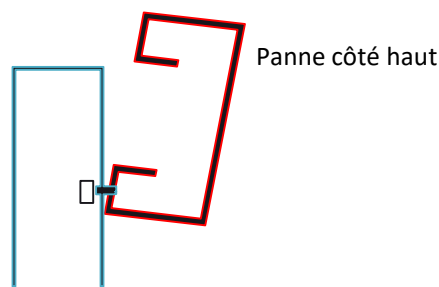


Il appartient au client de vérifier que le produit convient bien à l'usage qu'il lui destine. (voir fiche technique ATG-PRO®)

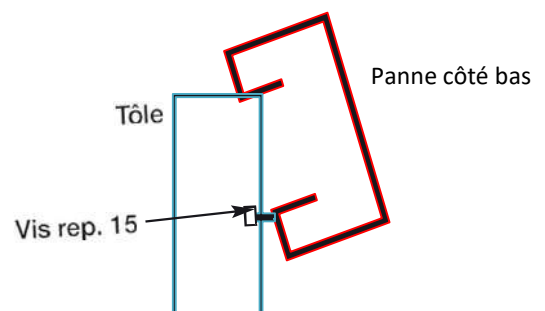
Etape 11: Si option bardage long pan, fixer les tôles de bardage (N°21) (long pan haut ou bas) ⚠ Tôle en profil inversé.



Mettre une vis autoforeuse (N°15) au fond de chaque nervure sur chaque panne.

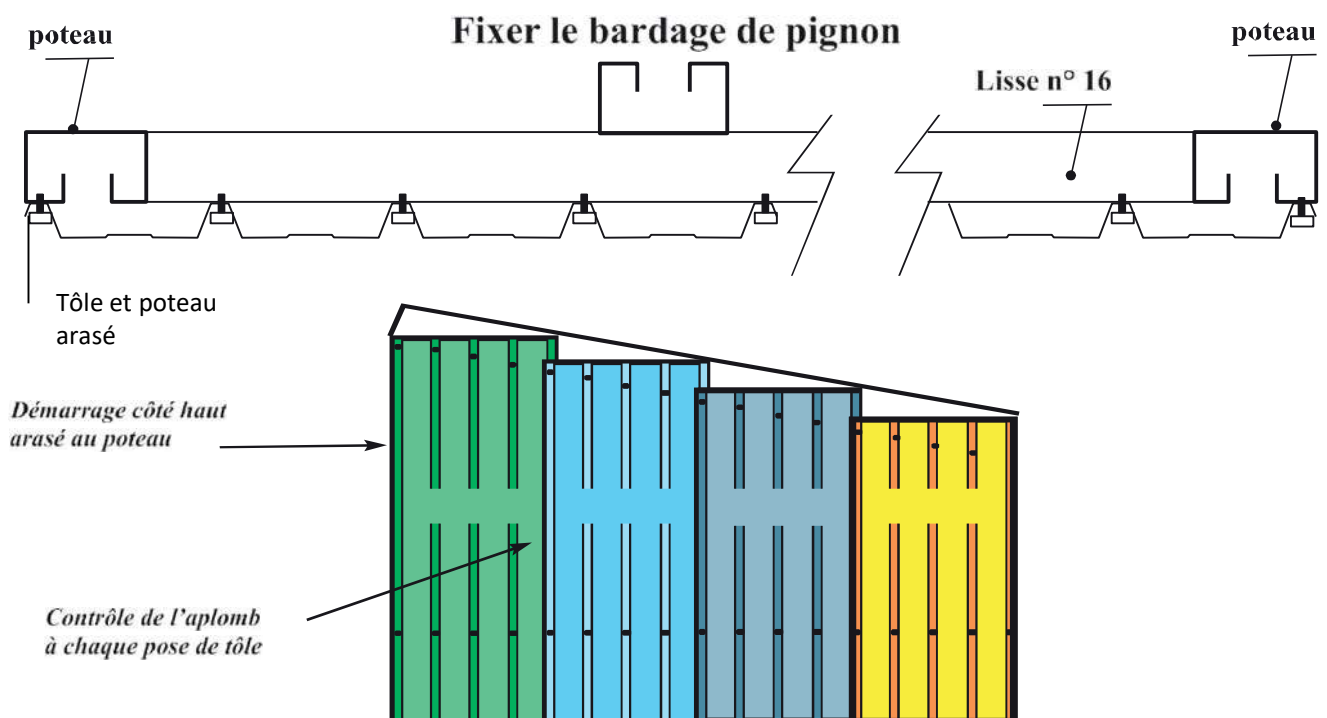


Pose tôle sur long pan Haut



Pose tôle sur long pan Bas

Etape 12: Si option bardage Pignon ⚠ Tôle en profil inversé.

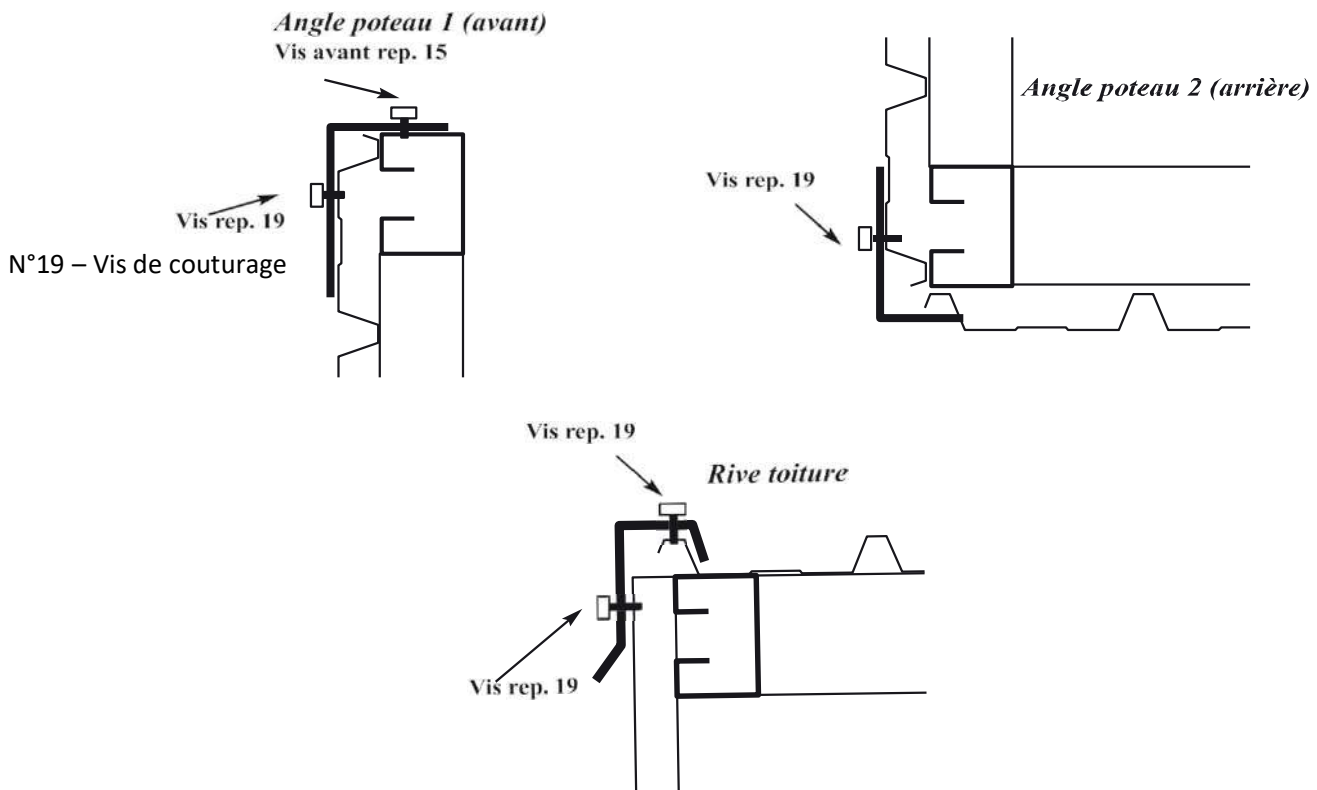


Tôle arasée au poteau de chaque côté

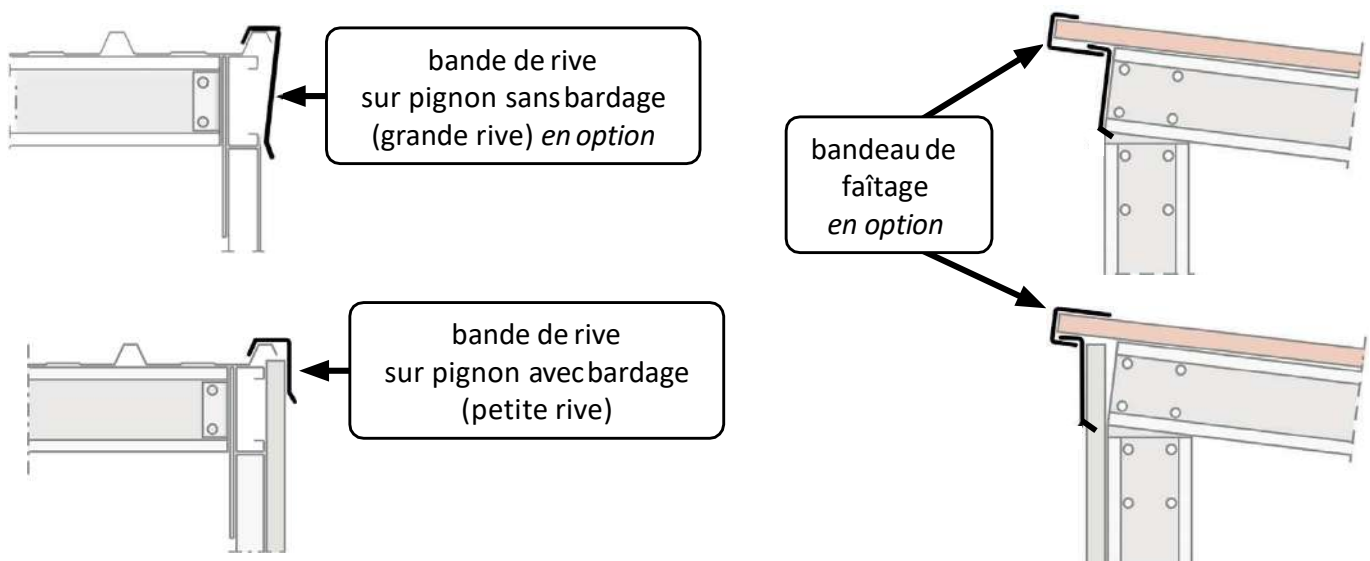
Mettre une vis autoforeuse (N°15) au fond de chaque nervure (sur lisse basse, milieu si Hauteur 3,3 et arbat)

Etape 13: Si option bardage, fixer les habillages Angle (N°20) et Rive (N°22) avec les vis de couturages(N°19) et vis autoforeuses (N°15) si fixation au poteau.

En fonction des cas, couper la rive ou l'angle avec une disqueuse munie d'un disque fin



Protéger les débords extérieurs de la tôle (rives et faîtages)
à l'aide d'une bande de rive ou d'un bandeau de faîtage adapté

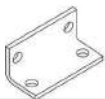
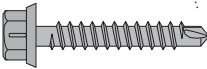
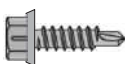
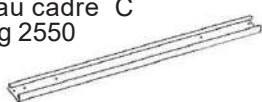
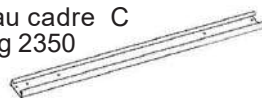
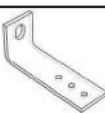


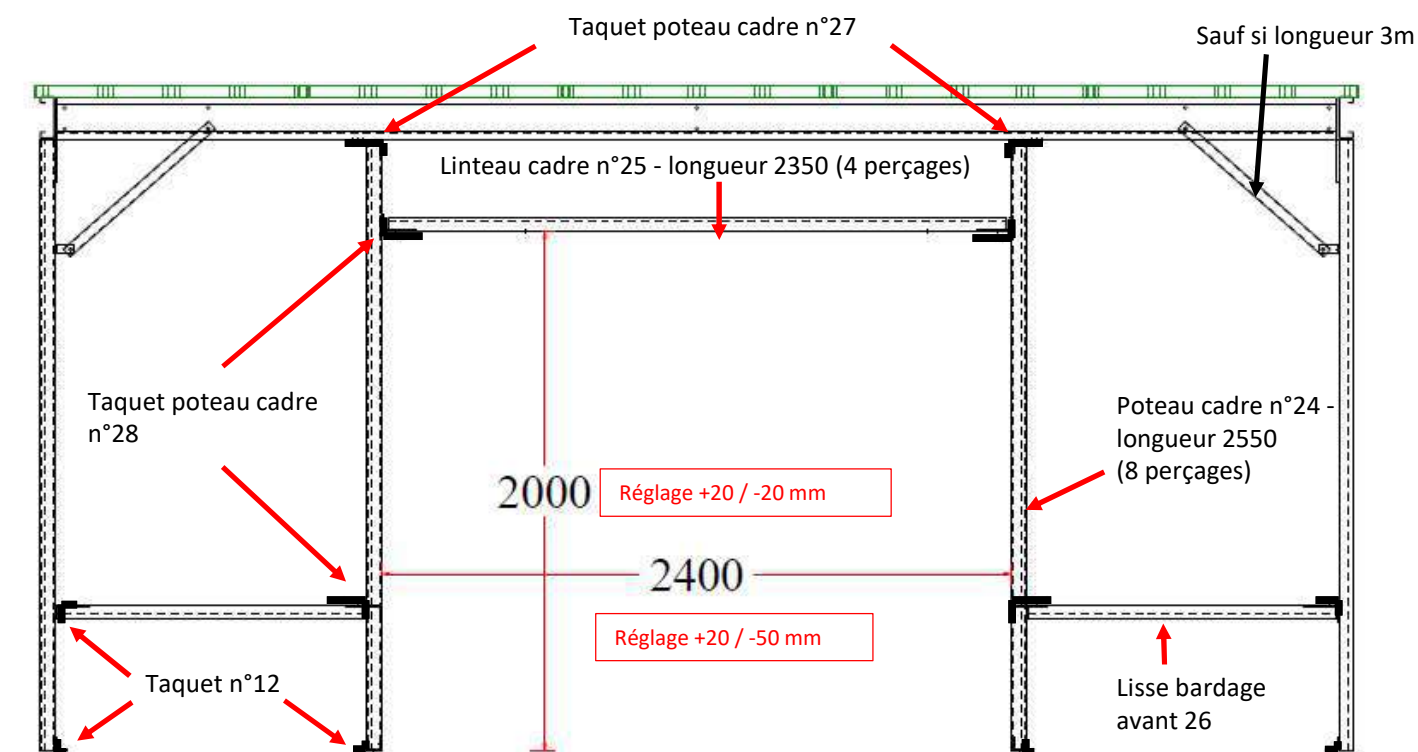
Notice montage façade avec réservation de porte :

largeur 2,4 m x hauteur 2 m

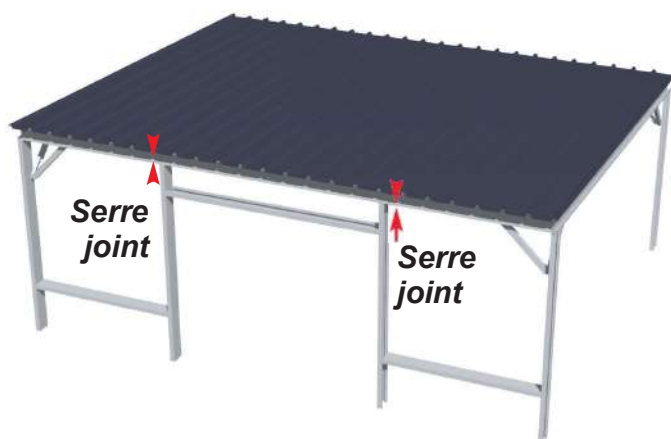
Uniquement pour les hauteurs 2,55

Modèle : Longueur 3 - 4 - 5 - 6 - 6,5

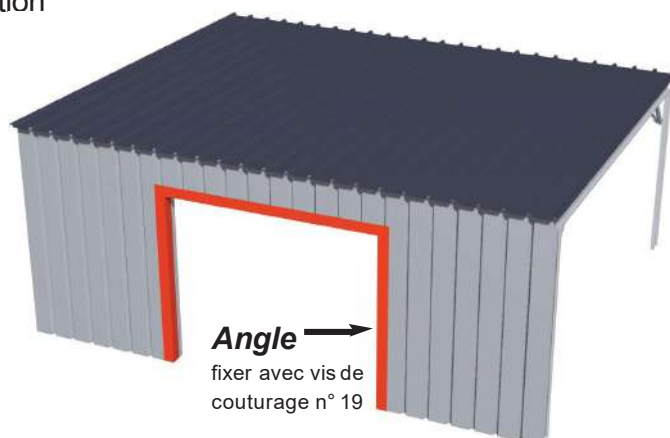
Pièce	Repère
 Vis et écrou	n° 10 Boulons 12 x 30
	n° 11 Goujon d'ancrage
	n° 12 Taquet
	n° 15 Vis autoforeuse
	n° 19 Vis Couturage
	n° 20 Habillage angle (cadre porte)
 lg 2705	n° 21 Tôle bardage avant
poteau cadre C 160 lg 2550 	n° 24 Poteau cadre
linteau cadre C 160 lg 2350 	n° 25 Linteau cadre
C 160 lg 174-674-1174-1674-1924	n° 26 Lisse bardage avant
	n° 27 Taquet poteau cadre
	n° 28 Taquet poteau cadre
 lg 690	n° 29 Tôle bardage avant



- 1 - Assembler les taquets n° 12-27 et 28 sur les poteaux du cadre porte n° 24
- 2 - Prépositionner les poteaux avec l'aide de serre-joints sur les poteaux



- 3 - Assembler les lisses latérales rep 26 et le linteau cadre porte rep 25
- 4 - Régler la largeur et la hauteur de la baie suivant votre porte à poser
- 5 - Bloquer les vis et fixer les taquets rep 27 à l'aide de vis autoforeuses
- 6 - Cheviller les poteaux
- 7 - Effectuer l'habillage de la façade avec les tôles (à couper avec un disque fin pour réaliser l'encadrement)
- 8 - Poser les angles de finition



ATTENTION !

- Les tôles doivent être dépilées et stockées au sec, inclinées et sous abri ventilé.
- Éviter le stockage à long terme. (*2 mois maxi*)
- Dépiler les tôles en évitant les frottements.
- Retirer systématiquement toutes les particules métalliques, copeaux ou limailles car ils peuvent oxyder le revêtement.
- Il est impératif que les règles de stockage, de ventilation, de pose et d'entretien soient bien respectées. (*selon le DTU 40.35*)

Concernant les tôles avec revêtement ATG-PRO®

- Bien respecter les règles de ventilation. (*selon le DTU 40.35*)
- Réaliser des larmiers au faîtage et en bas de pente sur chaque tôle.
- Protéger les débords extérieurs de la tôle (rives et faîtages) à l'aide d'une bande de rive ou d'un bandeau de faîtage adapté.
- Afin d'éviter tout désordre lié aux risques de remontées d'eau, il est préconisé de neutraliser le revêtement ATG-PRO® en bas de pente en complément du larmier, et au recouvrement en cas de faible pente ou de vent dominant important
 - soit en éliminant le feutre par brûlage au décapeur thermique
 - soit en saturant le feutre par l'application d'un vernis incolore
 - soit en pulvérisant un hydrofuge adapté à cet usage (ex. *ISO-Fibre®*)

Il appartient au client de vérifier que le produit convient bien à l'usage qu'il lui destine. (*voir fiches techniques*)